

TALLINNA LASNAMÄE MEHAANIKAKOOL

(reg nr. 70003767, aadress: Uuslinna 10, Tallinn, 11415)

Õppekavarühm: mehaanika ja metallitöö, ISCED 521

Kursuse õppekava nimetus: *TIG keevitaja koolitus*

Õppe kogumaht ja struktuur: 120 kontakttundi, s.h auditoorse töö maht 26 tundi, praktilise töö maht 94 tundi. Õppekeel: eesti, vene.

Õppekeskkond: Koolituse läbiviimisel kasutatakse Tallinna Lasnamäe Mehaanikakooli teooria- ja praktikaõppe baasi keevitaja eriala õpetamiseks, asukohaga Uuslinna 10, Tallinnas.

Sihtgrupp ja õppe alustamise nõuded: täiskasvanud kellele on vajalik TIG keevitaja väljaõpe konkurentsivõime tõstmiseks tööturul. **Õppe eesmärk:** Koolituse tulemusel:

- mõistab õppija materjalide keevitavust, kasutada seadmeid ja keevitusmaterjale,
- erinevaid keevisliiteid ja detailide ettevalmistamist keevitamiseks, - erinevaid keevituse tehnikaid, tehnoloogiaid,
- defektide tekkimise põhjuseid ja nende vältimise viise.
- Saab õppija oskuse keevitada pökk, vastak- ja nurkliiteid, teostada visuaalset kontrolli.

Õpiväljundid: Koolituse läbinu:

- kasutab ohutuid töövõtteid keevitamisel
- valib keevitusrežiime
- keevitab pökkliiteid, vastakliiteid asendites PA, PF
- keevitab nurkliiteid asendites PB, PF, PD
- hindab keevisõmbluse kvaliteeti välise visuaalse vaatluse ja mõõtmisega. **Õppekava struktuur:**

Nr.	Õpingute liik, teemad	Kokku tunde	T	P	H
1	Tööohutuse nõuded	1	1		
2	TIG keevituse seadmed, keevitusmaterjalid	6	6		
3	TIG keevituse tehnoloogia ja tehnika	6	6		
4	TIG keevituse defektid, nende parandamise võtted	6	2	4	
5	Pinged ja deformatsioonid TIG keevitusel	4	4		
6	Keevisõmbluste kontrolli meetodid	4	4		
7	Argoon-kaarkeevitus volframelektroodiga (TIG 141)	88		88	
8	Teooriatest/ praktiline lõputöö	5	1	4	Arvest.
	Kokku	120	24	96	

T – teooriaõpe, P – praktikaõpe, H – hindamine

Nõuded õpingute lõpetamiseks, sh hindamismeetod: koolitusest osavõtt vähemalt 70% ja omandatud õpiväljundid, hindamismeetod - teooriatest ja praktiline lõputöö. Koolituse lõpetajale väljastatakse TLMK tunnistus koos õiendiga koolituse läbimise kohta.

Õppesisu: TIG keevitusseadmed. Keevitusematerjalid, nende tähistus. Keevitustehnoloogiad, tehnikad. Detailide ettevalmistamine keevituseks. Keevituse erinevad defektid, nende tekkepõhjused, vältimine, defektide parandamise võtted. Pinged ja deformatsioon keevitusel. Visuaalne kontroll. Tööohutus.

Koolitaja kvalifikatsioon: Aleksei Fedjukin/Rakenduskõrgharidus masinaehituses, Tallinna Tehnikakõrgkool 2018.a, keevitaja I kutsetunnistus 2008.a (tähtajatu), TLMK keevitaja eriala kutseõpetaja.

Õppekava kinnitamise kuupäev ja käskkirja nr. 03.01.2020 nr 4-9/1